

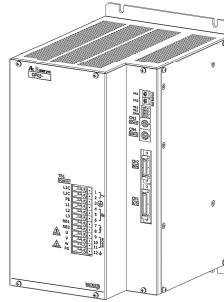
# クイックガイド

## AC Servo Driver GPX2 Series

GPX2 - 80

GPX2 - 60

このたび、弊社製品をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。  
本紙は、ドライバの接続方法や概要などが記述されております。ご使用の前に必ずお読みください。なお詳細内容については、取扱説明書をご覧ください。  
(取扱説明書はWEBサイトからダウンロードできます。)



- 電話またはFAXからのお問い合わせ  
TEL: 045 - 502 - 4441 FAX: 045 - 502 - 8624
- WEBサイトからのお問い合わせ  
URL: http://www.wacogiken.co.jp/
- 本社・工場  
〒230 - 0045  
神奈川県横浜市鶴見区末広町1-1-50

株式会社 ワコ技研

### ご使用の前に

#### 安全上のご注意

機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。このクイックガイドでは、安全注意事項のランクを「危険」「注意」として区分しております。

##### △ 危険

取り扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりて、死亡又は重傷を受ける可能性が想定される場合。

##### △ 注意

取り扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりて、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性が想定される場合及び物的損害だけの発生が想定される場合。

なお、△ 注意に記載した事項でも、状況によっては重大な事故に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

本書では必要に応じ下記の図記号を用いています。

- |             |      |                   |      |
|-------------|------|-------------------|------|
| 一般的な禁止通告    | 接触禁止 | 分解禁止              | 発火注意 |
| 強制 (必ず行うこと) | 感電注意 | アース端子を接続 (必ず行うこと) | 破損注意 |

#### 1) 運搬・据付けについて

##### △ 注意

サーボドライバ及びサーボモータは精密機器なので、落下させたり、強い衝撃をあたえたりしないようにしてください。

製品の過積載や荷崩れの原因となりますのでご注意ください。

また、商品の上にのったり、重いものを載せたりしないでください。

取付け際は必ず手袋をしてください。機器の放熱は規定に従って行ってください。

火災、燃焼の恐れがあります。

排気口をふさぎましたり、排気を妨げたりしないようにしてください。排気口に異物を混入しないようしてください。火災のおそれがあります。

サーボドライバと制御盤内面または、その他の機器との間隔は規定の距離を明けてください。

故障の恐れがあります。

排気口をふさぎましたり、排気を妨げたりしないようにしてください。排気口に異物を混入しないようしてください。火災のおそれがあります。

回生抵抗器を持つサーボドライバにおいて、外付け回生抵抗器を使用する場合は、異常信号で電源を遮断してください。

回生回路の各部の端子間に、回生抵抗器が異常加熱し火災の恐れがあります。

腐食性ガス、油沫、塵埃、水分、金粉粉等のある場所への取付けはしないでください。

火災の恐れがあります。

振動の激しい場所や密閉された場所への取付けはしないでください。故障の恐れがあります。

使用する周囲温度及び湿度を守ってください。

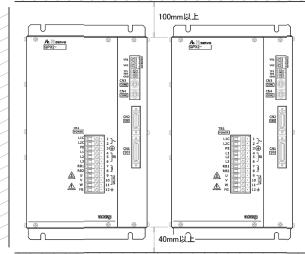
使用温度: -10~50 [°C] 使用湿度: 85 [%RH]以下 (土壌に結露のないこと)

### 設置について

ドライバは故障や事故を防ぐため、正しく設置してください。また、放熱によりドライバの能力が大きく変わります。次のような点にご留意ください。

◎図のように文字が正面に見えるよう、必ず垂直に取付けてください。

上下逆さまや横から取付けたりすると、ドライバが局部的に過熱する可能性があり、トラブルを起こす恐れがあります。



④熱干渉を避けるため、他の機器や壁等とは、図に示す間隔を開けてください。

⑤ドライバ下面には冷却ファンが内蔵されています。熱がこもらない場所に設置し、通風が妨げられない範囲で設置間隔を狭めてでもかまいません。

### 設置場所

- ・雨水や直射日光のあたらない場所。(防水構造ではありません)
- ・腐食性ガス、油沫、塵埃、金属粉等がかかる場所。
- ・ホコリが多くなく、結露や凍結がない場所。
- ・振動のない場所。

### 環境条件

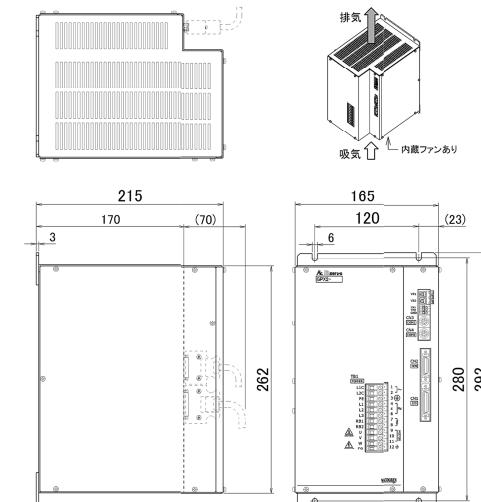
- ・保湿度 -10 [°C] ~ 50 [°C] (凍結なきこと)
- ・保湿度 90 [%RH]以下 (結露なきこと)
- ・使用温度 0 [°C] ~ 50 [°C] (凍結なきこと)
- ・使用湿度 85 [%RH]以下 (結露なきこと)

### 取扱い

- ・取扱重量は約 7.0 [kg]です。M5ネジ(4箇所)で確実に固定してください。
- ・ドライバの取付け面に塗装がある場合、塗装をはがして設置するとノイズ対策に効果があります。

### 取付け寸法

単位: [mm]



ドライバ取付属品	用途	型式
1 CN1 コネクタ	制御信号の配線	10136-3000PE 10336-52A0-008(シェル)

### ご使用の前に

#### 2) 配線について

##### △ 危険

配線作業や点検は専門の技術者が行ってください。配線は正しく確実に行ってください。サーボドライバの暴走や感電の恐れがあります。

配線材料は規定の容量のものと使用ください。

発熱により火災の恐れがあります。

サーボドライバのPE端子(PE又はPG端子)は必ず接地してください。

ライセンスの取扱いによる、放熱ノイズを低減するためには必ず接続してください。

接地の方法は、D種接地(100 [Ω]以下、0.6 [mm<sup>2</sup>]以上)を推奨します。

ケーブルは薄くはめたり、重いものを敷せたり、挟み込んだりしないでください。

端子接続は間違えないよう、また、決められた電圧以外は印字しないでください。

破裂、破損の恐れがあります。

サーボドライバの故障した場合は、サーボドライバの電源側で電源を遮断してください。

大電流が流れ続けると火災の恐れがあります。

##### 3) 操作・運転について

##### △ 注意

運転前に各設置機の確認調整を行ってください。

機械に付けては予期しない動作となる場合があります。

機械の過負荷変速は動作が不安になりますので決して行わないでください。

また、点検端子(二極化)をショートさせないように注意してください。けがの恐れがあります。

① 即時に運動停止し、電源を遮断できるように外部に非常停止回路を設定してください。

試運転でモーターを固定して機械系と自ら離れた状態で行ってください。未確認・未調整の状態で機械を運動した場合、機械の損傷やけがの恐れがあります。

アーム・駆動部は原因を取り除き、安全を確保してからアームリセット後、再運動してください。

サーボモータとサーボドライバは指図された組み合わせでご使用ください。

保持ブレーキは機械の安全を確保するための停止装置ではありません。

機械運転後、必ず機械の停止装置を確認してください。けがの恐れがあります。

△ 安全を確保する上での機械運転を必ずお守りください。

△ フィルタ(ノイズフィルタなど)により電磁障害の影響を小さくしてください。

△ サーボドライバの近くで使用される電子機器、電動工具等を与える恐れがあります。

△ サーボドライバの放熱器や外付け回生抵抗器、サーボモータフレーム等は高温になることがありますので注意用意をおねがいでください。やけどの恐れがあります。

### 配線について

ドライバの配線作業については、電気工事の専門家が必ず行い、次のような点にご留意ください。

◎感電防止のため、配線作業が完了するまで電源は投入しないでください。

投入手した際は、電源遮断後 5 分以上経過してから作業を再開してください。

◎感電や、外来ノイズによるドライバ動作を防ぐため、本機の接地端子 PEは必ずアースに落としてください。配線は、主電源配線と同等の材質を使用してください。



◎供給電源の配線は、指定された端子以外行わないでください。

また、主電源は渡り配線ではなく、各機器に対して個別に電源配線を行ってください。

◎モーター動作や電源配線は、外部にノイズの影響を与えないよう考慮してください。ノイズの影響を極力防ぐために、位置センサや制御信号の配線と、モータ動作や電源配線は別系統で配線してください。

◎ドライバ～モータ間の接続ケーブル長は、モータ位置センサの仕様で異なります。下記内容を超えるケーブル長での使用については、弊社営業部にご相談ください。

・エンコーダ仕様: 10 [m] レゾルバ仕様: 20 [m]

◎本紙では弊社モータ接続において、反時計回転(CCW)を正転として記載しています。



### ご使用の前に

#### 4) 保守・点検・部品について

##### △ 危険

点検は必ず電力を遮断(OFF)し、5分以上経過してから行ってください。感電の恐れがあります。

配電盤等での検査は行わないでください。感電の恐れがあります。

##### △ 注意

電源ランプのインジケーターは、劣化により容量が低下します。故障による火災を防止するため5年程度で交換されることを推奨します。その際は、弊社営業部までご連絡ください。

○ 禁止

ドライバ及びサーボのシール部については、メガーテスト・耐圧試験を行わないでください。剥離・脱落を防ぎます。

分解・改造・修理は絶対にしないでください。

○ 無効で行った修理により生じた事故について: 一切責任を負いません。

△ 廃棄について

##### △ 注意

一般産業廃棄物として処理してください。

#### 6) その他

##### △ 注意

当製品には最大限の努力を払っておりますが、予想以上の外來ノイズ、静電気や部品、端子接続等の一方の異常により設定外の動作をすることがあります。けがの恐れがあります。

#### 7) 保証について

<保証期間>  
下記4項目は有償、これ以外は無償の扱いといたします。

・販社および弊社顧客殿などに於いて、不適切な保管、取扱、不注意過失及び貴社側の設計に起因する故障の場合。

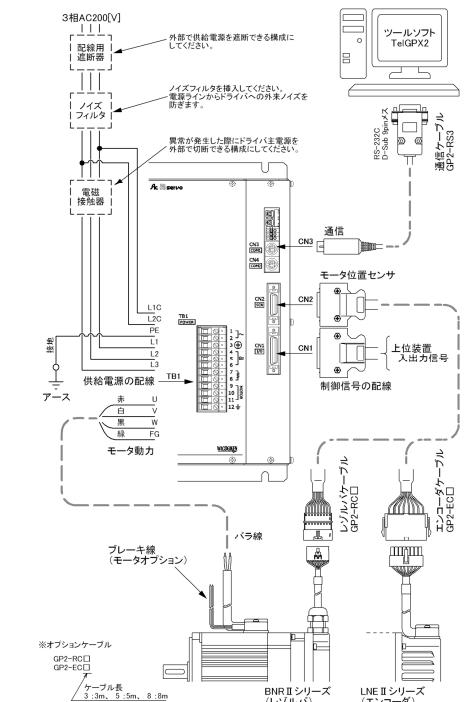
・弊社の了解なく、貴社側で弊社の製品に、改造・分解等の手をかけたことによる故障の場合。

・その他、貴社が弊社の責任外と認める故障の場合。

なお原則として、修理の対応は日本国内のみとします。  
修理料金は外洋への修理については、その費用、送料は貴社負担とさせて頂きます。また弊社製品以外への修理、その他の処置に対する補償は対象外とさせて頂きます。

### ドライバ周辺構成

### 裏面に続く→



## コネクタの接続

## コネクタの接続

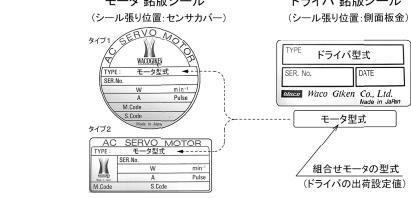
## TB1. 供給電源、モータ動力線の配線

供給電源は、ドライバを起動するための制御電源と、モータを駆動するための主電源が必要になります。両電源はドライバ内で絶縁しています。  
また動力線を絶縁すると、モータがショックや暴走する危険性があります。また短絡や地絡はドライバが破損する可能性もあるので、接続には十分に注意してください。

## 電源/モータ端子台レイアウト【POWER】

ピン番号	名称	略名
1	制御電源入力	L1C
2	制御電源入力	L2C
3	保護接地	PE
4	主電源入力	L1
5	主電源入力	L2
6	主電源入力	L3
7	外付け回生抵抗器（オプション）	RBI
8	外付け回生抵抗器（オプション）	RB2
9	モータU相出力	U
10	モータV相出力	V
11	モータW相出力	W
12	モータFG接続	FG

①ドライバは、組み合わされるモータにあわせた情報を持っています。ドライバに貼付してあるモータ型式、一一致している事を確かめてから接線してください。



モータ位置センサ(CN2)コネクタ及び、通信(CN3)コネクタについては、オプションケーブルを使用してください。

## CN1. 制御信号の記録

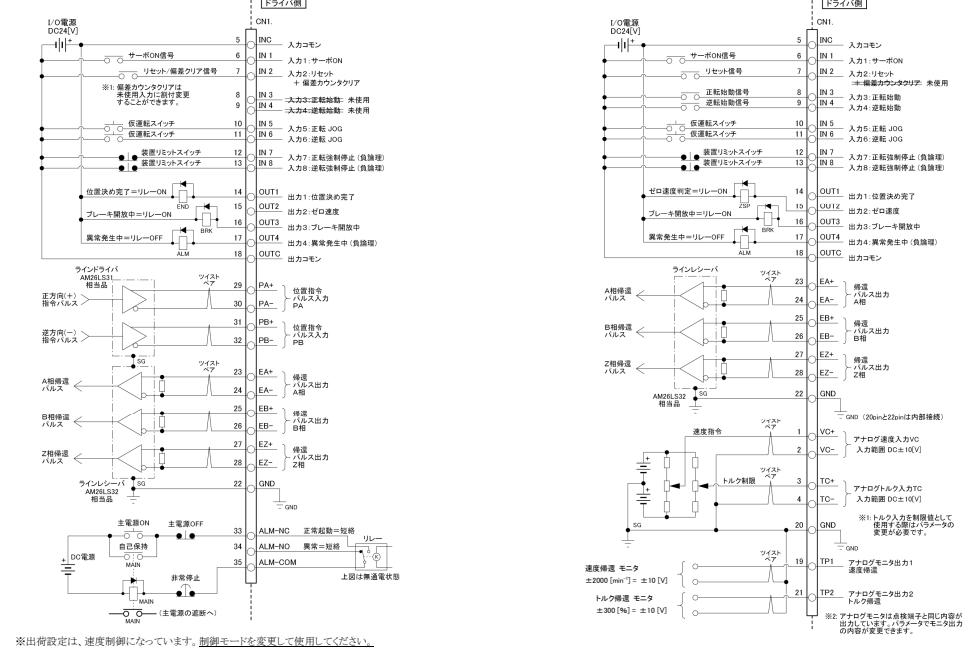
サーボ制御を行うためには、入出力信号の接続が必要です。制御モードごとに使用できる機能が異なるのでご確認ください。

## ②位置制御モードの接続例

## コネクタの接続

## コネクタの接続

## ③速度制御モードの接続例



※出荷設定は、速度制御になっています。制御モードを変更して使用してください。

## パラメータ

ドライバはサーボ特性や出力信号などを設定する各種のパラメータを持っています。本書では基本設定パラメータの出荷設定値について記述します。

パラメータ内容の変更は、通信接続されたパソコン上のツールソフト(TelGPX2)で行います。よく理解頂いた上で、お客様の運転条件に合わせた最適な状態に設定してください。

## ◎基本設定パラメータ（出荷設定リスト）

## 対象の制御モード

No.	パラメータ名	出荷設定値	位置	速度	トルク
P100	制御モード	速度	●	●	●
P101	速度	CCW	●	●	●
P102	位置偏差カット	0.0 [mm]	×	●	●
P103	バス入力A形式	2 バルス	●	×	×
P111	電気ギヤ倍率	1	●	●	●
P112	電気ギヤ分母	1	●	●	●
P120	アナログ速度指令	指針表示	2000 [min⁻¹]	×	●
P121	指針不感	0.0 [min⁻¹]	×	●	●
P122	入出電圧オフセット	0.0 [V]	●	●	●
P123	過渡時間	0 [ms]	●	●	●
P124	減速時間	0 [ms]	●	●	●
P125	S字加速減速時間	0 [ms]	●	●	●
P130	アナログトルク指令	指針表示	300 [%]	●	●
P131	指針不感	0.0 [%]	●	●	●
P132	入出電圧オフセット	0.0 [V]	●	●	●
P140	過渡バース出力	1	●	●	●
P141	バース分母分子	1	●	●	●
P150	アナログモード切替	1	●	●	●
P151	出力選択	速度：過渡 [min⁻¹]	●	●	●
P152	出力選択	2000 [min⁻¹]	●	●	●
P153	出力基準	0 [min⁻¹]	●	●	●
P154	平均化処理機能	16 [段]	●	●	●
P160	アナログモード出力	2	●	●	●
P161	出力選択	1:タク：過渡 [%]	●	●	●
P162	出力選択	200 [%]	●	●	●
P163	出力基準	0 [%]	●	●	●
P164	平均化処理機能	16 [段]	●	●	●
P170	位置偏差过大判定値	10000 [pulse]	●	●	●
P171	速度制限値	2500 [min⁻¹]	●	●	●
P172	トルク制限値	300 [%]	●	●	●
P180	メカロック判定機能	無効	●	●	●
P181	オートリセット機能	無効	●	●	●
P182	過渡速度指令値	10 [pulse]	●	●	●
P183	速度制限値	2000 [min⁻¹]	●	●	●
P184	ガロバード判定値	10 [min⁻¹]	●	●	●

\*1: 制限値選択機能が有効の時に使用します。位置制御及び速度制御時は、トルク(倍力)入力がトルク制限になります。またトルク制御時は、速度(指令)入力が速度制限になります。

## 保護機能

## その他機能

## 仕様

ドライバは各種の保護機能を有しております。本書では出荷設定時の異常発生処理について記述します。

## &lt;異常発生時の処理&gt;

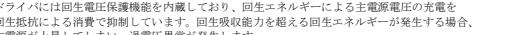
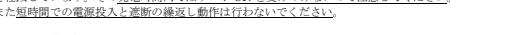
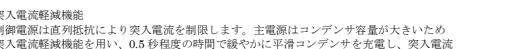
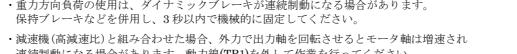
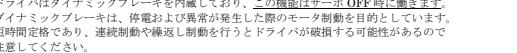
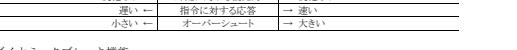
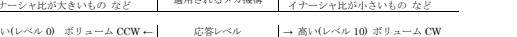
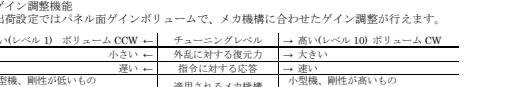
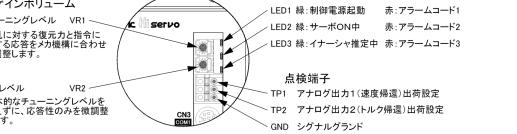
- ・サーボOFFします。（ダイナミックブレーキ機能が働きます。）
- ・前面パネルのLED表示3点が、異常分類で赤色点滅します。
- ・異常内容をフラッシュメモリに履歴保存します。
- ・入出力(CN1)のアラーム出力(ALM-NC)のリレー接点が開放します。
- ・機械制けが設定されている出力信号が連動します。出荷設定では、入出力(CN1)のブレーキ開放中(OUT4)と異常発生中(OUT4)のFET接点が開放します。

なお異常状態は、リセット機能による入力操作、または制御電源を再投入するまで解除されません。  
異常原因を取り除いた後、安全を確保した上で解除を行ってください。

## ◎異常項目

No.	異常分類	リセット機能	LED表示	異常内容	原因
1	軽故障	可	●	ソフトチャージ 未完了 位置偏差过大	主電源が無い状態で、サーボ信号を入力。 位置偏差过大で位置偏差过大判定値(P170 項)を上回る。
2	温度	可	○ ●	通速度 過渡 過負荷 過熱 過電流	過渡速度と速度制限値(P171 項)を上回る状態が1[s]以上続いた。 電子サーボ部方による過負荷検査。 動作トルクが1またはセンサ(CN2)の誤認。 過渡速度ゼロゲート値超過値(P184 項)で、最も低いトルク制限値の範囲が2[s]以上続いた。 サーボフルトロリ回復モード試験している際、過渡速度が2[s]以上続いた。 冷却ファン動作停止が発生した場合も含む。
3	制御電源不足電圧	可	●	制御電源不足 電圧	ドライバ制御電源の入力電圧が、AC80[V]以下に低下した。
4	モータ位置センサ	不可	○ ●	モータ位置 センサ	センサ(CN2)の断線、短絡などの異常。
5	主電源過電圧	不可	●	主電源過電圧	回生エネルギーにより、ドライバ主電源(内部バッテリ)がDC430[V]以上に上昇。 回生電圧が上昇する。
6	過電流	不可	●	過電流	モータ動作の短絡、地絡などによるドライバ出力段の過大電流を検知。
7	システム異常	不可	● ●	システム異常	メモリ内のバーメタ領域(データ内容)に異常を検知。 過大なエラーやシステムによるCPU動作や制御回路の異常を検知。

\*1: LED表示は上からアラームコード1~3の順番。●(赤色点灯)と○(消灯)で状態を表記しています。



ドライバ型式	GPX2- 80	GPX2- 60
最大電流	90.0 [A]	60.0 [A]
連続定格電流	18.8 [Ampere] (10ms)	14.1 [Ampere] (10ms)
制御電源	单相 AC200~240 [V] ±10[%] (50/60Hz)	单相 AC200~240 [V] ±10[%] (50/60Hz)
主電源	单相 AC200~240 [V] ±10[%] (50/60Hz)	单相 AC200~240 [V] ±10[%] (50/60Hz)
組合セータ	解説 AC サーボモータ、容量 2.2~3.0 [kW]	解説 AC サーボモータ、容量 2.2~3.0 [kW]
モータ制御	3 相 PWM 制御	3 相 PWM 制御
位置制御	位置制御、トルク制御	位置制御、トルク制御
位置指令	パルス入力 1 [脉冲] (高電位 DC5V)	パルス入力 1 [脉冲] (高電位 DC5V)
速度指令	アナログ入力 1 (速度) ±10 [V]	アナログ入力 1 (速度) ±10 [V]
トルク指令	アナログ入力 2 (トルク) ±10 [V]	アナログ入力 2 (トルク) ±10 [V]
速度制限	速度制限モータ ±2000 [mm/s] ±10 [V]	速度制限モータ ±2000 [mm/s] ±10 [V]
トルク制限	トルク制限モータ ±300 [%] ±10 [V]	トルク制限モータ ±300 [%] ±10 [V]
制御入力	最大 8 点 (モータ共用、双方のリバース) ±10 [V]	最大 8 点 (モータ共用、双方のリバース) ±10 [V]
制御出力	最大 4 点 (モータ共用、双方のリバース) ±50mA	最大 4 点 (モータ共用、双方のリバース) ±50mA
出力機能	出力機能の付与はバーメタで選択	出力機能の付与はバーメタで選択
アラーム出力	1 点 (リセット点) ±0.5A (0.5A) (初期値) ±10 [A] (0.5A) からバーメタで選択	1 点 (リセット点) ±0.5A (0.5A) (初期値) ±10 [A] (0.5A) からバーメタで選択
通信機能	ワイヤレス LAN/Bluetooth/RS-232C (2ch)、RS-485 からバーメタで選択	ワイヤレス LAN/Bluetooth/RS-232C (2ch)、RS-485 からバーメタで選択
状態表示	LED 3 点 起動やサーボ状態とアラームコードを 2 LED で切り替えて表示	LED 3 点 起動やサーボ状態とアラームコードを 2 LED で切り替えて表示
ゲイン設定	オートまたは、マニュアルのチューニング方式をバーメタで選択	オートまたは、マニュアルのチューニング方式をバーメタで選択
保護機能	バーメタで保護機能を選択	バーメタで保護機能を選択
異常	ノード ID 設定 (1~255)、位相偏倚値、速度、速度、過負荷、カットオフ、トルク制限、位置指令、振幅等	ノード ID 設定 (1~255)、位相偏倚値、速度、速度、過負荷、カットオフ、トルク制限、位置指令、振幅等
警告	位相偏倚、速度超過、過負荷、カットオフ、強制停止、出力重複	位相偏倚、速度超過、過負荷、カットオフ、強制停止、出力重複
その他機能	バーメタによるモータ制御機能、速度制限機能、回生電圧保護機能	バーメタによるモータ制御機能、速度制限機能、回生電圧保護機能
外形寸法	H: 292 [mm], D: 215 [mm], W: 165 [mm]	H: 292 [mm], D: 215 [mm], W: 165 [mm]
取付け寸法	H: 280 [mm], W: 120 [mm], (M15ねじ 4点止め)	H: 280 [mm], W: 120 [mm], (M15ねじ 4点止め)
質量	約 7.0 [kg]	約 7.0 [kg]
使用環境	0 [°C] ~ 50 [°C], 85 [%RH] 以下 (結露、塵埃無きこと)	0 [°C] ~ 50 [°C], 85 [%RH] 以下 (結露、塵埃無きこと)